



Deliberazione n. 5 del 15.03.2018

Oggetto: : Approvazione dei budget 2018 da assegnare al Comune di Prato e alla AUSL Toscana Centro per la gestione dei servizi socio assistenziali e socio sanitari

| Ente rappresentato | Nome e Cognome | Carica | Quote | Presenti | Assenti |
|--|--------------------|--|--------------------|----------|---------|
| Azienda USL Toscana Centro | Egizia Badiani | Coordinatore Sociale della Ausl Toscana Centro (delegato dal Direttore generale) | 33,33 | X | |
| Comune di Prato | Luigi Biancalani | Assessore delegato | 50,32 | X | |
| Comune di Cantagallo, Vaiano e Vernio | Primo Bosi | Sindaco Comune di Vaiano | 0,82+2,62 +1,57 | X | |
| Comune di Carmignano e Poggio a Caiano | Francesco Puggelli | Assessore delegato | 3,82+2,61 | | X |
| Comune di Montemurlo | Luciana Gori | Assessore delegato | 4,91 | X | |

Allegati parte integrante e sostanziale:

Prospetto "A" – Budget per gestione servizi socio assistenziale e socio sanitari – annualità 2018

| | |
|--|--|
| Il Presidente Dr. Luigi Biancalani _____ | Ufficio proponente: Società della Salute Area Pratese Estensore: Dott. Massimiliano Bettazzi |
| Il Direttore Dott. Michele Mezzacappa _____ | |

Il giorno 15.03.2018
presso i locali della Società della Salute,
su convocazione del Presidente Dr. Luigi Biancalani,

**La Giunta esecutiva
della Società della Salute dell'Area Pratese**

PREMESSO quanto segue:

- in data 19.3.2010, con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Prato, Dott. Del Regno Vincenzo, repertorio n.31548, gli enti aderenti hanno sottoscritto il nuovo Statuto e la nuova Convenzione della Società della Salute Area Pratese, ai sensi della LRT n. 40/05 e s.m.i., atti registrati a Prato il 2.4.2010 al n. 17 serie 1 ;
- la forma giuridica è quella del consorzio pubblico senza scopo di lucro ai sensi della vigente normativa in materia di Enti locali, così come esplicitato nell'art. 71 bis comma 2 della Legge Regionale Toscana n. 40 del 2005 e s.m.i., tra l'Azienda Sanitaria di Prato e i 7 Comuni della Provincia Pratese;
- con deliberazione di Assemblea dei Soci SDS n. 17 del 20.06.2014, a seguito delle elezioni amministrative che hanno coinvolto molti dei comuni dell'area pratese, veniva accertata, ai sensi dell'art. 9 dello Statuto, la regolare costituzione della nuova Assemblea dei Soci, veniva eletto il nuovo Presidente della SDS nella persona di Luigi Biancalani, Assessore alla Salute e alle Politiche Sociali del Comune di Prato e nominata la nuova Giunta esecutiva;
- la Legge Regionale n. 40 del 2005 e s.m.i. ed in particolare l'art. 71 novies decies della stessa ha previsto il mantenimento delle SDS già costituite a condizione che sussista la gestione unitaria anche in forma indiretta dell'intero complesso di funzioni di cui all'art. 71 bis comma 3 lett. c) e d);
- suddetta novità a livello regionale ha indotto la SDS Area Pratese ad adeguare i propri atti costitutivi e quindi con propria deliberazione di Assemblea n. 12 del 25/03/2015 viene preso atto delle modifiche intervenute alla Convenzione costitutiva e allo Statuto della SDS, modifiche precedentemente approvate da ciascun Ente consorziato attraverso i propri Organi a ciò preposti;
- in data 29.4.2015, con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Prato, Dott. Gerardi Roberto, repertorio n.31950, gli Enti aderenti hanno sottoscritto il nuovo Statuto e la nuova Convenzione della Società della Salute Area Pratese, ai sensi della LRT n. 40/'05 e smi, atti registrati a Prato il 13.5.2015 al n. 12, modello 1;

VISTE le convenzioni SDS/COMUNI AREA PRATESE e SDS/AUSL Toscana Centro/COMUNI AREA PRATESE per la gestione unitaria del complesso dei servizi socio assistenziali e socio sanitari dell'Area Pratese approvate con Deliberazione dell'Assemblea dei soci n. 31 del 02/12/2015;

CONSIDERATO che con atto dell'Assemblea dei soci n. 2 del 07/02/2018 si provvedeva ad approvare il bilancio economico pluriennale esercizio 2018/2019 e 2020;

CONSIDERATA inoltre la deliberazione di Assemblea dei Soci SDS n. 7 del 18.03.2015 con la quale si individua nel Comune di Prato (Comune capo fila dell'Area Pratese) l'Ente erogatore dei servizi socio-assistenziali di cui all'art. 71 bis comma 3 lett. d) della L.R. 40 del 2005 e s.m.i. per l'intera Area Pratese e nella Azienda USL Toscana Centro l'Ente erogatore dei servizi socio-sanitari di cui all'art. 71 bis comma 3 lett. c) della L.R. 40 del 2005 e s.m.i per l'intera Area Pratese;

DATO ATTO che il Direttore della Società della Salute Area Pratese, avvalendosi della competente Struttura organizzativa interna della Sds, ha presentato alla Giunta esecutiva un prospetto concernente la budgetizzazione della spesa dei servizi socio-sanitari e socio-assistenziali in base a quanto stabilito nel precedente capoverso, comprendente le destinazioni per aree di intervento e la ripartizione per ambiti territoriali comunali;

VISTO il provvedimento del Direttore della Sds Area Pratese n. 3 del 08/02/2018, giudicato meritevole ed accoglibile da questo Organo collegiale;

CONSIDERATO anche l'ulteriore nota del Comune di Montemurlo del 13.03.2018 con cui si richiede di spostare risorse pari ad € 4.000,00 dal servizio "residenziale anziani" al servizio "affidamenti familiari";

Con le modalità previste dall'art. 11 e 12 dello Statuto;

DELIBERA

di approvare la narrativa che precede e conseguentemente:

1. di prendere atto del Provvedimento n. 3 del 08/02/2018 redatto dal Direttore della Sds Area Pratese, che si è avvalso della competente Struttura organizzativa interna della Sds e di approvare conseguentemente il prospetto di budgetizzazione della spesa dei servizi socio-sanitari e socio-assistenziali per l'anno 2018 (allegato "A" del provvedimento), considerando detto documento quale base per la gestione del budget ed il controllo e monitoraggio della spesa previsti dall'art. 5 delle convenzioni per la gestione unitaria del complesso dei servizi socio assistenziali e socio sanitari dell'Area Pratese;
2. di prendere atto della nota del Comune di Montemurlo del 13.03.2018 con cui si richiede di spostare risorse pari ad € 4.000,00 dal servizio "residenziale anziani" al servizio "affidamenti familiari";
3. di indicare i seguenti budget di spesa, rispettivamente da assegnare alla AUSL Toscana Centro e al Comune di Prato, in base al suddetto prospetto "A", suddivisi per tipologia di utenza e ambito territoriale:

AUSL Toscana Centro

| | <i>Cantagallo</i> | <i>Carmignano</i> | <i>Montemurlo</i> | <i>Poggio</i> | <i>Prato</i> | <i>Vaiano</i> | <i>Vernio</i> |
|---------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------|--------------|---------------|---------------|
| Area Anziani residenziali | €56.464 | €262.939 | €315.514 | € 210.010 | € 3.244.110 | €112.144 | € 128.116 |
| Area handicap | €76.118 | €282.634 | €350.109 | € 156.840 | € 3.453.128 | €275.417 | € 119.247 |

COMUNE DI PRATO

| | <i>Cantagallo</i> | <i>Carmignano</i> | <i>Montemurlo</i> | <i>Poggio</i> | <i>Prato</i> | <i>Vaiano</i> | <i>Vernio</i> |
|--------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------|--------------|---------------|---------------|
| Area Anziani domiciliati | €46.970 | €178.748 | €172.838 | €109.198 | € 2.242.615 | €164.862 | €63.260 |
| Area Trasporti Sociali | €7.000 | €67.333 | €40.500 | €38.667 | €640.267 | €13.000 | €5.715 |
| Area Minori | €19.898 | €189.362 | €158.457 | €127.163 | € 2.816.301 | €41.257 | €40.100 |
| Area Indigenti | €1.700 | €6.300 | €8.805 | €4.000 | €665.476 | €6.000 | €1.700 |

4. di dare atto che i due Enti erogatori, così come individuati nelle convenzioni (Comune di Prato e AUSL Toscana Centro) dovranno predisporre rendicontazioni bimestrali suddivise sia per aree di intervento che per ambiti territoriali per permettere alla SDS un corretto e puntuale monitoraggio dei budget assegnati;
5. di dichiarare il presente atto immediatamente esecutivo;
6. di trasmettere copia del medesimo agli Enti aderenti al Consorzio e al Collegio Sindacale;
7. di dare pubblicità alla presente deliberazione mediante affissione all'Albo on line del Consorzio per la durata di giorni 10 consecutivi

Il Direttore
Dott. Michele Mezzacappa

Il Presidente
Dr. Luigi Biancalani

DELIBERA N. 5 del 15.03.2018

Oggetto: Approvazione dei budget 2018 da assegnare al Comune di Prato e alla AUSL Toscana Centro per la gestione dei servizi socio assistenziali e socio sanitari

Ai sensi dell'art. 49 – 1° comma del D.lgs 18.8.2000 n. 267, si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica e contabile del provvedimento.

Prato, 15.03.2018

IL DIRETTORE DELLA SOCIETA' DELLA SALUTE

Dott. Michele Mezzacappa

| ANNO 2018 - PROSPETTO BUDGETTIZZAZIONE SERVIZI RESI SUL COMPRESORIO PRATESE - SERVIZI EROGATI DA ASL E COMUNE DI PRATO DIVISI PER TIPOLOGIA DI UTENZA E AMBITO DI COMPETENZA --- Prospetto inizio anno - All. A Deliberazione Giunta SDS n. 5 del 15/03/2018 | | | | | | | | |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|
| | CANTAGALLO | CARMIGNANO | MONTEMURLO | POGGIO A CAIANO | PRATO | VAIANO | VERNIO | TOTALE |
| costo soc. gestione diretta RSA | | € 15.000,00 | € 58.000,00 | € 6.000,00 | € 250.000,00 | € 5.000,00 | € 6.000,00 | € 340.000,00 |
| | | | | | | | | € - |
| rette anziani residenziali | € 44.000,00 | € 169.000,00 | € 146.000,00 | € 168.000,00 | € 2.155.000,00 | € 77.000,00 | € 96.300,00 | € 2.855.300,00 |
| quota del FNA over 65 | € 12.463,92 | € 40.183,29 | € 19.524,00 | € 21.137,30 | € 518.043,00 | € 20.143,54 | € 24.603,92 | € 656.098,97 |
| | | | | | | | | € - |
| rette anziani semiresidenziali | € - | € 5.000,00 | € 35.000,00 | € 1.000,00 | | € 10.000,00 | | € 51.000,00 |
| quota del FNA over 65 | | € 31.145,16 | € 40.830,13 | € 13.872,81 | € 315.595,39 | | | € 401.443,49 |
| | | | | | | | | € - |
| quota Fras (condivisa con i Comuni) | | | | | | | | € - |
| Compartecipazioni sullo storico | | € 2.610,75 | € 16.160,10 | | € 5.471,95 | | € 1.212,45 | € 25.455,25 |
| totale AREA ANZIANI | € 56.463,92 | € 262.939,20 | € 315.514,23 | € 210.010,11 | € 3.244.110,34 | € 112.143,54 | € 128.116,37 | € 4.329.297,71 |
| rette adulti inabili | € 40.000,00 | € 59.000,00 | € 80.000,00 | € 39.000,00 | € 950.000,00 | € 75.000,00 | € 45.000,00 | € 1.288.000,00 |
| quota del FNA under 65 | € 1.530,67 | € 1.719,64 | € 1.674,18 | € 2.014,94 | € 24.467,97 | € 1.696,00 | € 1.333,34 | € 34.436,74 |
| Compartecipazioni sullo storico | | | | | | | | € - |
| rette centri diurni handicap | € 28.800,00 | € 100.000,00 | € 90.000,00 | € 89.000,00 | € 1.165.000,00 | € 100.000,00 | € 40.000,00 | € 1.612.800,00 |
| quota del FNA under 65 | € 1.759,41 | € 4.262,89 | € 9.249,08 | € 5.206,40 | € 54.487,41 | € 5.646,57 | € 2.150,16 | € 82.761,92 |
| | | | | | | | | € - |
| inserimenti socio terapeutici | € 2.000,00 | € 24.000,00 | € 28.000,00 | € 9.000,00 | € 235.000,00 | € 20.000,00 | € 10.000,00 | € 328.000,00 |
| | | | | | | | | € - |
| aiuto personale | | € 6.000,00 | € 12.000,00 | € - | € 95.000,00 | | | € 113.000,00 |
| | | | | | | | | € - |
| attività ludico motoria in acqua | € 1.500,00 | € 2.500,00 | € 15.000,00 | € 2.000,00 | € 35.000,00 | € 3.000,00 | € 1.000,00 | € 60.000,00 |
| quota del FNA under 65 | € 527,93 | € 1.988,04 | € 3.353,57 | € 708,75 | € 30.957,42 | € 2.292,53 | € 854,94 | € 40.683,18 |
| | | | | | | | | € - |
| interventi socio-educativi | € - | € 60.000,00 | € 22.100,00 | € - | € - | € 40.000,00 | € - | € 122.100,00 |
| | | | | | | | | € - |
| residenziali minori - Campostino e Clitumno | | € - | € 18.000,00 | | € 430.000,00 | | | € 448.000,00 |
| | | | | | | | | € - |
| VITA INDIPENDENTE (€ 486.133,92) | € - | € 23.163,31 | € 67.280,27 | € 9.909,93 | € 341.089,69 | € 25.781,98 | € 18.908,74 | € 486.133,92 |
| | | | | | | | | € - |
| Sostegno educativo domiciliare disabili - quota del FNA under 65 | | | € 3.451,43 | | € 62.125,73 | | | € 65.577,16 |
| | | | | | | | | € - |
| Compartecipazioni sullo storico 2016 | € - | € - | € - | € - | € - | € - | € - | € - |
| | | | | | | | | € - |
| totale AREA HANDICAP | € 76.118,01 | € 282.633,88 | € 350.108,53 | € 156.840,02 | € 3.453.128,22 | € 275.417,08 | € 119.247,18 | € 4.713.492,92 |
| | | | | | | | | € - |
| TOTALE ASL | € 132.581,93 | € 545.573,08 | € 665.622,76 | € 366.850,13 | € 6.697.238,56 | € 387.560,62 | € 247.363,55 | € 9.042.790,63 |

| | CANTAGALLO | CARMIGNANO | MONTEMURLO | POGGIO A CAIANO | PRATO | VAIANO | VERNIO | TOTALE |
|---|---------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|---------------------|---------------------|------------------------|
| costo assegni cura | € 5.000,00 | € 8.000,00 | € 20.000,00 | € 1.000,00 | € 330.000,00 | € 10.000,00 | € 13.000,00 | € 387.000,00 |
| quota Fras (condivisa con i Comuni) | | | € 8.666,67 | | | € 4.333,33 | € 4.333,33 | € 17.333,33 |
| quota del FNA over 65 | € 3.665,41 | € 29.326,27 | € 14.013,77 | € 28.467,36 | € 394.448,64 | € 32.264,09 | € 9.307,02 | € 511.492,56 |
| costi assistenza domiciliare | € 24.000,00 | € 85.000,00 | € 70.000,00 | € 4.000,00 | | € 50.000,00 | € 22.000,00 | € 255.000,00 |
| quota Fras (condivisa con i Comuni) | | | | | € 225.333,34 | € 15.600,00 | € 4.333,33 | € 245.266,67 |
| quota del FNA over 65 | € 13.314,61 | € 53.872,81 | € 57.442,57 | € 64.737,90 | € 1.151.784,12 | € 49.940,16 | € 8.681,81 | € 1.399.773,98 |
| Compartecipazioni sullo storico 2017 | € 989,58 | € 2.548,74 | € 2.715,36 | € 10.992,33 | € 141.049,06 | € 2.723,97 | € 1.604,45 | € 162.623,49 |
| totale AREA ANZIANI | € 46.969,60 | € 178.747,82 | € 172.838,37 | € 109.197,59 | € 2.242.615,16 | € 164.861,55 | € 63.259,94 | € 2.978.490,03 |
| trasporti sociali | € 7.000,00 | € 50.000,00 | € 40.500,00 | € 28.000,00 | € 500.000,00 | € 13.000,00 | € 3.500,00 | € 642.000,00 |
| quota Fras (condivisa con i Comuni) | | € 17.333,33 | | € 10.666,67 | € 34.666,67 | | € 2.214,68 | € 64.881,35 |
| provenienza ASL per trasporti ex art. 26 | | | | | € 105.600,00 | | | € 105.600,00 |
| totale TRASPORTI SOCIALI | € 7.000,00 | € 67.333,33 | € 40.500,00 | € 38.666,67 | € 640.266,67 | € 13.000,00 | € 5.714,68 | € 812.481,35 |
| residenziali minori | | € 39.000,00 | € 50.000,00 | € 85.000,00 | € 1.916.000,00 | | | € 2.090.000,00 |
| quota Fras (condivisa con i Comuni) | € 9.666,67 | | € 21.005,44 | | € 115.842,70 | | | € 146.514,81 |
| QUOTA FONDO DI SOLIDARIETA' INTER. 201 | € 503,73 | € 1.511,19 | € 755,59 | € 2.266,78 | € 39.291,17 | € 251,86 | € 755,59 | € 45.335,91 |
| rette minori semiresidenziali | € - | € 57.922,35 | € 30.000,00 | € 15.000,00 | | | | € 102.922,35 |
| Socializzazione per minori | € - | € 15.000,00 | € - | | € 90.000,00 | | | € 105.000,00 |
| affidamenti familiari | € 6.000,00 | € 11.000,00 | € 4.000,00 | € 8.500,00 | € 250.000,00 | € - | € 11.500,00 | € 291.000,00 |
| quota Fras (condivisa con i Comuni) | € 3.727,74 | | | | € 60.666,67 | | € 5.844,37 | € 70.238,78 |
| sostegno educativo minori | € - | € 38.077,65 | € 30.000,00 | € 4.000,00 | € 310.000,00 | € 30.000,00 | € 20.000,00 | € 432.077,65 |
| quota Fras (condivisa con i Comuni) | | € 26.850,51 | € 22.195,96 | € 12.395,74 | | € 11.004,69 | € 2.000,00 | € 74.446,90 |
| spazio incontro | € - | | € 500,00 | | € 20.000,00 | | € - | € 20.500,00 |
| quota Fras (condivisa con i Comuni) | | | | | € 14.500,00 | | | € 14.500,00 |
| totale AREA MINORI | € 19.898,14 | € 189.361,70 | € 158.456,99 | € 127.162,52 | € 2.816.300,54 | € 41.256,55 | € 40.099,96 | € 3.392.536,40 |
| contributi e sussidi per indigenti | € - | | € - | | | € 3.000,00 | | € 3.000,00 |
| quota Fras (condivisa con i Comuni) | | | | | € 106.601,36 | | | € 106.601,36 |
| contributi) | € - | € - | € - | € - | € - | € - | € - | € - |
| contributi straordinari urgenti (accorpati ai contributi) | € - | € - | € - | € - | € - | € - | € - | € - |
| Servizio Pasti a domicilio | | | | | € 250.000,00 | | | € 250.000,00 |
| Mensa/Dormitorio e Povertà alimentare | € 1.000,00 | € 5.000,00 | € 7.500,00 | € 3.000,00 | € 180.000,00 | € 2.000,00 | € 1.000,00 | € 199.500,00 |
| QUOTA FONDO DI SOLIDARIETA' INTER. 201 | € 700,17 | € 1.300,32 | € 1.305,24 | € 1.000,25 | € 68.657,69 | € 1.000,25 | € 700,17 | € 74.664,09 |
| Povertà - quota Fras (condivisa con i Comuni) | | | | | € 60.216,80 | | | € 60.216,80 |
| totale AREA INDIGENTI | € 1.700,17 | € 6.300,32 | € 8.805,24 | € 4.000,25 | € 665.475,85 | € 6.000,25 | € 1.700,17 | € 693.982,25 |
| TOTALE COMUNE PRATO | € 75.567,91 | € 441.743,17 | € 380.600,60 | € 279.027,03 | € 6.364.658,22 | € 225.118,35 | € 110.774,75 | € 7.877.490,03 |
| TOTALE ASL Tosc. centro + COMUNE PO | € 208.149,84 | € 987.316,25 | € 1.046.223,36 | € 645.877,16 | € 13.061.896,78 | € 612.678,97 | € 358.138,30 | € 16.920.280,66 |
| Fondi propri Comuni per ASL | € 116.300,00 | € 440.500,00 | € 504.100,00 | € 314.000,00 | € 5.345.000,00 | € 332.000,00 | € 198.300,00 | € 7.250.200,00 |
| Fondi propri Comuni per Comune Prato | € 43.000,00 | € 309.000,00 | € 252.500,00 | € 148.500,00 | € 3.846.000,00 | € 108.000,00 | € 71.000,00 | € 4.778.000,00 |