



ASSEMBLEA DEI SOCI

Deliberazione n. 28 del 19.12.2017

OGGETTO: Progetto “La Musica non ti lascia mai solo” adesione stagione concertistica 2017/2018 – impegno di spesa

Ente rappresentato	Nome e Cognome	Carica	Quote	Presenti	Assenti
AUSL 4	Rossella Boldrini	Direttore Servizi Sociali AUSL Toscana Centro (delegato dal Direttore Generale)	33,33	X	
Comune di Prato	Luigi Biancalani	Assessore delegato	50,31	X	
Comune di Montemurlo	Luciana Gori	Assessore delegato	4,89		X
Comune di Cantagallo	Giovanni Morganti	Sindaco di Vernio delegato dal Sindaco di Cantagallo	0,82	X	
Comune di Carmignano	Federico Migaldi	Assessore delegato	3,79		X
Comune di Poggio a C.	Francesco Puggelli	Assessore delegato	2,65		X
Comune di Vaiano	Marco Marchi	Assessore	2,61	X	
Comune di Vernio	Giovanni Morganti	Sindaco	1,60	X	

Allegato in atti – programma stagione concertistica Camerata Musicale

Il Presidente Dr. Luigi Biancalani

Ufficio proponente: **Società della Salute Area pratese**

Estensore: Vania Mariotti

Il Direttore Dott. Michele Mezzacappa

Il giorno 19/12/2017
presso i locali della Società della Salute,
su convocazione del Presidente Dr. Luigi Biancalani,

L'Assemblea dei Soci

PREMESSO che:

- con propria deliberazione n. 17 del 20.06.2014, si è insediata l'Assemblea dei Soci, viene eletto il Presidente della SDS nella persona di Luigi Biancalani, Assessore alla Salute e alle Politiche Sociali del Comune di Prato e nominata la Giunta esecutiva;
- la Legge Regionale n. 40 del 2005 e s.m.i. ed in particolare l'art. 71 novies decies della stessa ha previsto il mantenimento delle SDS già costituite a condizione che sussista la gestione unitaria anche in forma indiretta dell'intero complesso di funzioni di cui all'art. 71 bis comma 3 lett. c) e d);
- suddetta novità a livello regionale ha indotto la SDS Area Pratese ad adeguare i propri atti costitutivi e quindi con propria deliberazione di Assemblea n. 12 del 25/03/2015 viene preso atto delle modifiche intervenute alla Convenzione costitutiva e allo Statuto della SDS, modifiche precedentemente approvate da ciascun Ente consorziato attraverso i propri Organi a ciò preposti;
- conseguentemente la SDS Area Pratese, con deliberazione di Assemblea n. 7 del 18.03.2015 la quale si individua nel Comune di Prato l'Ente erogatore dei servizi socio assistenziali per l'intera Area pratese e nella Azienda USL Toscana Centro l'Ente erogatore dei servizi socio sanitari per l'intera Area pratese;
- in data 29.4.2015, con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Prato, Dott. Gerardi Roberto, repertorio n.31950, gli Enti aderenti hanno sottoscritto il nuovo Statuto e la nuova Convenzione della Società della Salute Area Pratese, ai sensi della LRT n. 40/'05 e s.m.i, atti registrati a Prato il 13.5.2015 al n. 12, modello 1;
- la forma giuridica è quella del consorzio pubblico senza scopo di lucro ai sensi degli artt. 31 e 113 del D.Lgs. 267/2000, tra l'Azienda Sanitaria di Prato e i 7 Comuni della Provincia Pratese;

VISTE

- La propria deliberazione n. 25 del 14/10/2013 con la quale questa SdS aderiva al Progetto "la Musica non ti lascia mai solo" per la stagione concertistica 2013/2014;
- La propria deliberazione n. 36 del 17/12/2014 con la quale questa SdS aderiva al Progetto "la Musica non ti lascia mai solo" per la stagione concertistica 2014/2015;
- La propria deliberazione n. 23/2013 con la quale viene approvato il testo di regolamento per la concessione di contributi, agevolazioni e patrocini;
- La propria deliberazione n. 26/2015 con la quale questa SDS aderiva al Progetto "La Musica non ti lascia mai solo" per la stagione concertistica 2015/2016;

- La propria deliberazione n. 24/201465 con la quale questa SDS aderiva al Progetto “La Musica non ti lascia mai solo” per la stagione concertistica 2016/2017;

CONSIDERATO

- che il progetto realizzato con la Camerata strumentale <Città di Prato>, insieme alla Società della Salute area pratese e al Comune di Prato - che prevedeva, nelle stagioni concertistiche 2012-2013 2013/2014 2014/2015, 2015/2016, 2016/2017 che gli ospiti delle RSA (Residenze Sanitarie Assistenziali) pratesi potessero assistere alle prove generali della Camerata strumentale, - ha riscosso un enorme successo;

DATO ATTO

- che il progetto suddetto ha visto l’adesione delle 3 Associazioni di Volontariato di Prato: Misericordia, Pubblica Assistenza l’Avvenire e Croce d’Oro, che hanno messo a disposizione il proprio personale e mezzi per il trasporto degli ospiti delle RSA;

RITENUTO OPPORTUNO

- ripetere l’iniziativa anche nella stagione 2017/2018 con le stesse modalità organizzative; .

PRESO ATTO

- che per la realizzazione del progetto, si ritiene opportuno impegnare, per l’anno venturo, la somma complessiva di € 2.400,00 di cui € 1.200,00 per la prestazione offerta dalla Camerata Strumentale e € 1.200,00 a titolo di contributo per una parziale coperture delle spese che le AA.VV. sosterranno per il trasporto degli anziani alle prove generali;

VISTO il parere di regolarità tecnica e contabile espresso dal Direttore;

Con le modalità previste dall’art. 7 e 8 dello Statuto;

DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa:

1. di aderire, anche per la stagione concertistica 2017/2018 come Società della Salute Area Pratese, insieme al Comune di Prato e alla Camerata strumentale <Città di Prato>, al progetto “La musica non ti lascia mai solo”, progetto allegato in atti alla presente deliberazione;
2. di impegnare per l’anno 2018 la somma di € 1.200,00 (comprensiva di IVA), che sarà liquidata dietro presentazione di regolare fattura emessa dalla Camerata Strumentale per la prestazione offerta;
3. di impegnare per l’anno 2018 la somma di € 1.200,00 come contributo per le 3 Associazioni di Volontariato di Prato: Misericordia, Pubblica Assistenza l’Avvenire e Croce d’Oro, che metteranno a disposizione i propri mezzi e proprio personale per il trasporto degli ospiti delle RSA. La cifra sarà liquidata dietro rendicontazione da parte delle stesse Associazioni così come previsto nel regolamento di cui alla deliberazione Assemblea SDS n. 23/2013;
4. di inserire suddette previsioni di spesa nel bilancio di previsione anno 2018;

5. di trasmettere copia del presente atto agli enti aderenti al Consorzio e al Collegio dei Revisori dei Conti;
6. di dare pubblicità alla presente deliberazione mediante affissione all'Albo on line del Consorzio per la durata di giorni 10 consecutivi.

Il Direttore
Dott. Michele Mezzacappa

Il Presidente
Dr. Luigi Biancalani

DELIBERA ASSEMBLEA DEI SOCI N. 28 del 19.12.2017

Oggetto: Progetto “La Musica non ti lascia mai solo” adesione stagione concertistica 2017/2018
– impegno di spesa

Ai sensi dell'art. 49 – 1° comma del D.lgs 18.8.2000 n. 267, si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica e contabile del provvedimento.

Prato, 19.12.2017

IL DIRETTORE DELLA SOCIETA' DELLA SALUTE

Dott. Michele Mezzacappa